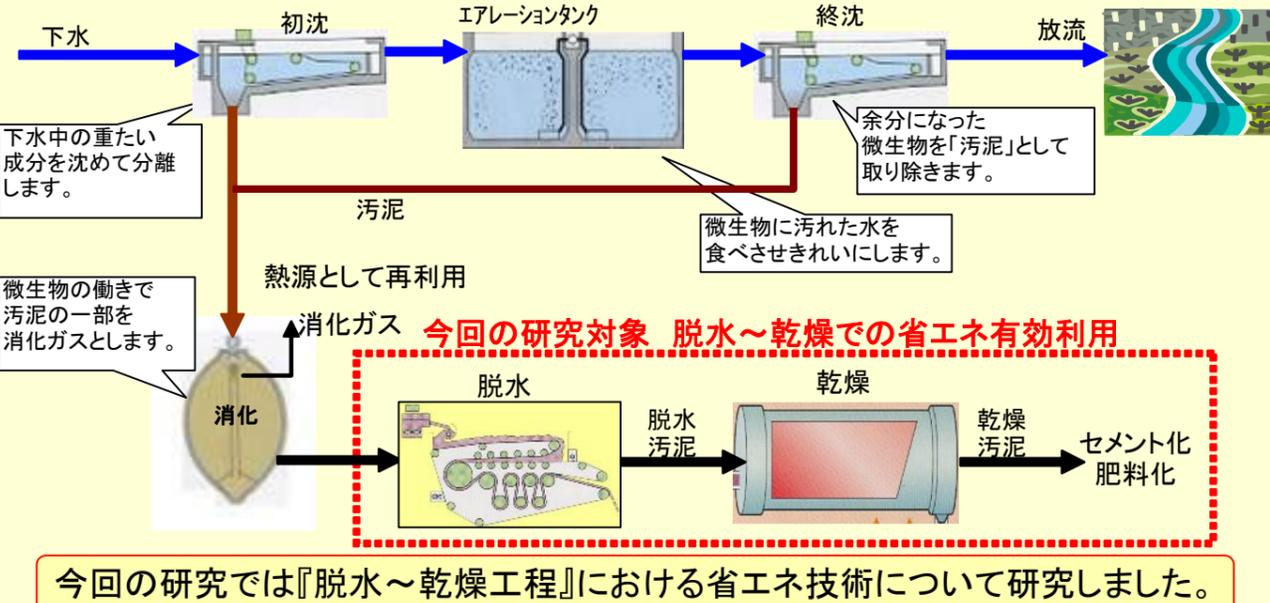


二重円筒加圧脱水機フィールド実証試験による性能確認及び脱水・乾燥工程におけるコスト低減策の検討

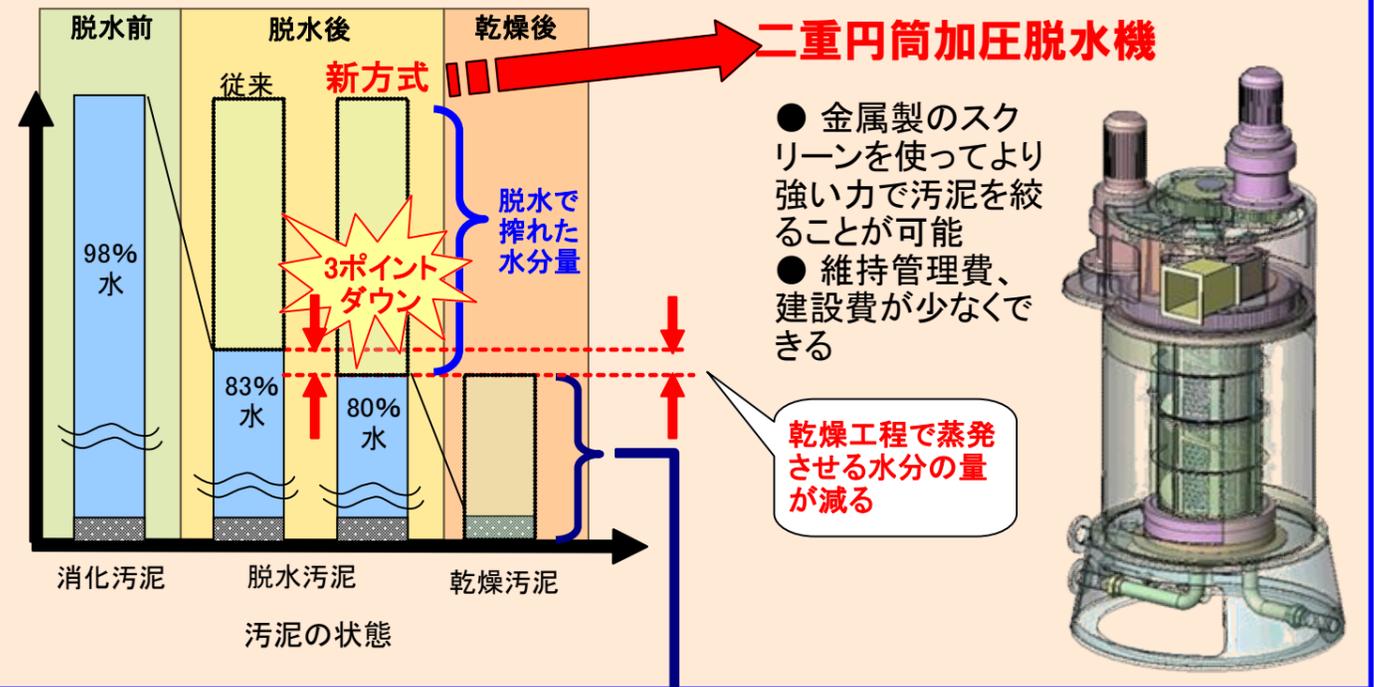
1. 下水道のしくみと省エネへの取組み

● 京都府5つの処理場で1年間に消費する電力は、**京都市東山区20,000戸分**相当します
⇒ 省エネルギーへの取組(省エネ機器導入、消化ガス有効利用)が必要

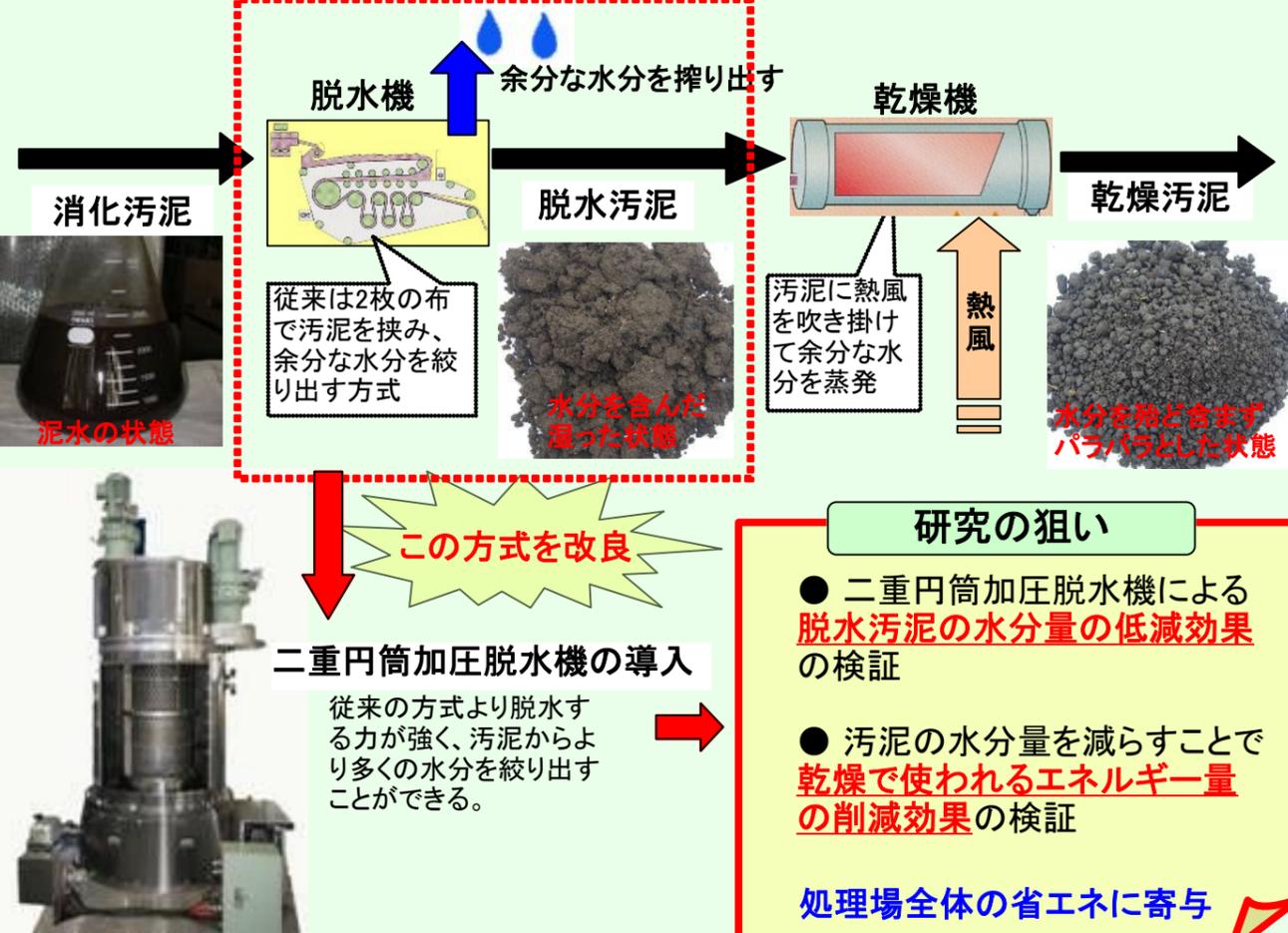


3. 今回の研究の成果

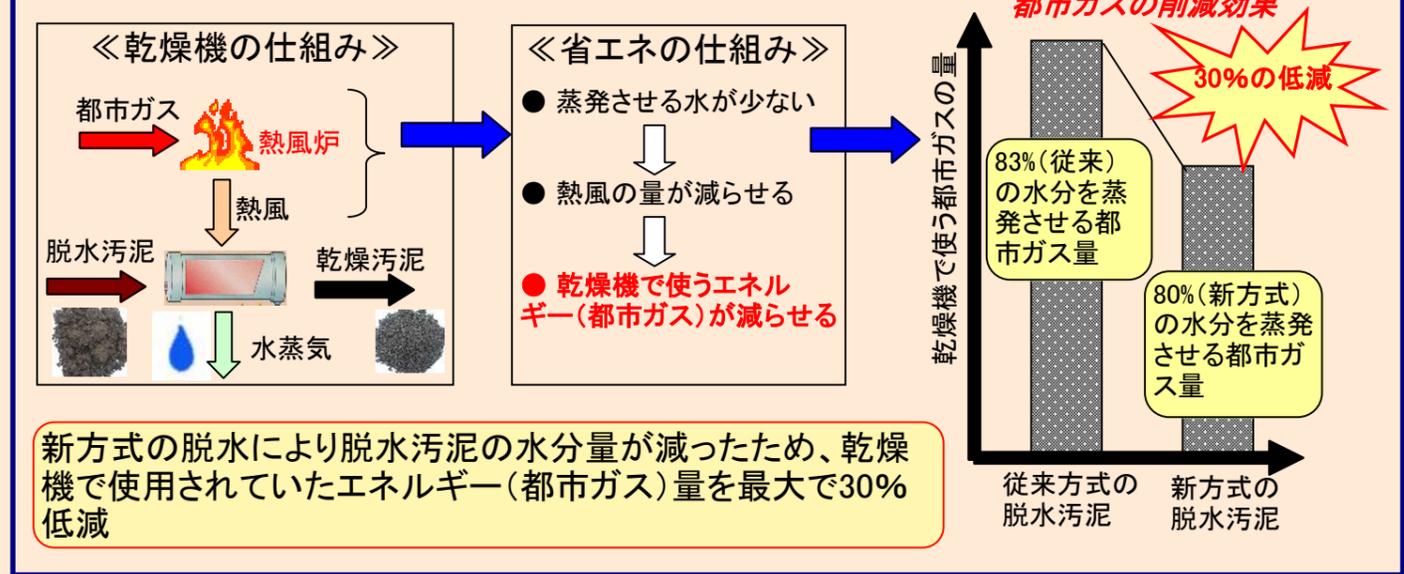
○ 脱水工程でより多くの水分が除去



2. 脱水～乾燥工程と今回の研究の狙い



○ 乾燥工程で使われるエネルギーの削減



4. 結論

- 新しい脱水方式の採用で、最大で脱水汚泥の水分量を3ポイント低減可能
- 脱水汚泥での3ポイントの水分量低減は、乾燥で使用する都市ガス量を30%低減に相当

二重円筒加圧脱水機は処理場全体の省エネ、CO₂排出量の削減効果のある地球にやさしい脱水機です。

本研究成果は月島機械株式会社との共同研究によるものです。