**平成31年度技能検定（後期）**

**技能検定受検案内**

**受付期間は令和元年10月７日（月曜日）から令和元年10月18日（金曜日）まで**（日曜日、土曜日及び祝日を除く。受付時間は、午前9時から午後4時30分まで（正午から午後1時までを除く。）とする。）

**合格発表は令和２年3月13日（金曜日）**に合格者の受検番号を京都府のホームぺージに掲出するとともに、京都府商工労働観光部人材開発推進課から合格者宛て書面で通知する。

１　実施職種

（１）特級

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 職　　　　種 |  | 職　　　　種 |
| 鋳造 |  | 半導体製品製造 |
| 金属熱処理 |  | プリント配線板製造 |
| 機械加工 |  | 自動販売機調整 |
| 放電加工 |  | 光学機器製造 |
| 金型製作 |  | 内燃機関組立て |
| 金属プレス加工 |  | 空気圧装置組立て |
| 工場板金 |  | 油圧装置調整 |
| めっき |  | 建設機械整備 |
| 仕上げ |  | 婦人子供服製造 |
| 機械検査 |  | 紳士服製造 |
| ダイカスト |  | プラスチック成形 |
| 電子機器組立て |  | パン製造 |
| 電気機器組立て |

（２）１級及び２級

|  |  |
| --- | --- |
| 職　　　　種 | 作　　　　業 |
| 鍛造 | プレス型鍛造作業 |
| 金型製作 | プレス金型製作作業 |
| 工場板金 | 機械板金作業 |
| 数値制御タレットパンチプレス板金作業 |
| 金属ばね製造 | 線ばね製造作業 |
| 薄板ばね製造作業 |
| 機械検査 | 機械検査作業 |
| 半導体製品製造 | 集積回路チップ製造作業 |
| 集積回路組立て作業 |
| プリント配線板製造 | プリント配線板製造作業 |
| 空気圧装置組立て | 空気圧装置組立て作業 |
| 油圧装置調整 | 油圧装置調整作業 |
| 農業機械整備 | 農業機械整備作業 |
| 冷凍空気調和機器施工 | 冷凍空気調和機器施工作業 |
| 和裁 | 和服製作作業 |
| 紙器・段ボール箱製造 | 段ボール箱製造作業 |
| 石材施工 | 石材加工作業 |
| パン製造 | パン製造作業 |
| 菓子製造 | 洋菓子製造作業 |
| 和菓子製造作業 |
| 建築大工 | 大工工事作業 |
| かわらぶき | かわらぶき作業 |
| 配管 | 建築配管作業 |
| 型枠施工 | 型枠工事作業 |
| 鉄筋施工 | 鉄筋施工図作成作業 |
| 鉄筋組立て作業 |
| コンクリート圧送施工 | コンクリート圧送工事作業 |
| 防水施工 | 塩化ビニル系シート防水工事作業 |
| 改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業 |
| 樹脂接着剤注入施工 | 樹脂接着剤注入工事作業 |
| ガラス施工 | ガラス工事作業 |
| 機械・プラント製図 | 機械製図手書き作業 |
| 機械製図ＣＡＤ作業 |
| 金属材料試験 | 組織試験作業 |
| 印章彫刻 | ゴム印彫刻作業 |
| 塗装 | 鋼橋塗装作業 |
| 義肢・装具製作 | 装具製作作業 |
| 工業包装 | 工業包装作業 |

（３）３級

|  |  |
| --- | --- |
| 職　　　　種 | 作　　　　業 |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 |
| 機械検査 | 機械検査作業 |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て |
| 電気機器組立て | シーケンス制御作業 |
| 冷凍空気調和機器施工 | 冷凍空気調和機器施工作業 |
| 和裁 | 和服製作作業 |
| 建築大工 | 大工工事作業 |
| かわらぶき | かわらぶき作業 |
| 型枠施工 | 型枠工事作業 |
| 鉄筋施工 | 鉄筋組立て作業 |
| 機械・プラント製図 | 機械製図手書き作業 |
| 機械製図ＣＡＤ作業 |

（４）単一等級

|  |  |
| --- | --- |
| 職　　　　種 | 作　　　　業 |
| 電子回路接続 | 電子回路接続作業 |

２　実施等級等

　　１の（２）の表に掲げる職種については、１級又は２級に区分して実施する。

３　検定の方法

　　実技試験及び学科試験

４　受検手数料、実施期日、実施場所等

　（１）　実技試験

　　ア　受検手数料

　　　(ア)　特級に係る受検手数料　18,200円

　　　(イ)　１級、２級、３級及び単一等級に係る受検手数料

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 職　　種 | 甲 | 乙 |
| 鍛造 | 円  18,200 | 円  9,200 |
| 金型製作 | 18,200 | 9,200 |
| 機械加工 | 18,200（12,100） | 9,200（3,100） |
| 工場板金 | 18,200 | 9,200 |
| 金属ばね製造 | 18,200 | 9,200 |
| 機械検査 | 15,100（10,100） | 6,100（2,900） |
| 電子回路接続 | 18,200 | 9,200 |
| 電子機器組立て | 18,200（12,100） | 9,200（3,100） |
| 電気機器組立て | 18,200（12,100） | 9,200（3,100） |
| 半導体製品製造 | 18,200 | 9,200 |
| プリント配線板製造 | 18,200 | 9,200 |
| 空気圧装置組立て | 18,200 | 9,200 |
| 油圧装置調整 | 18,200 | 9,200 |
| 農業機械整備 | 18,200 | 9,200 |
| 冷凍空気調和機器施工 | 18,200（12,100） | 9,200（3,100） |
| 和裁 | 13,300（8,900） | 4,300（2,900） |
| 紙器・段ボール箱製造 | 18,200 | 9,200 |
| 石材施工 | 18,200 | 9,200 |
| パン製造 | 18,200 | 9,200 |
| 菓子製造 | 18,200 | 9,200 |
| 建築大工 | 18,200（12,100） | 9,200（3,100） |
| かわらぶき | 18,200（12,100） | 9,200（3,100） |
| 配管 | 18,200 | 9,200 |
| 型枠施工 | 18,200（12,100） | 9,200（3,100） |
| 鉄筋施工 | 18,200（12,100） | 9,200（3,100） |
| コンクリート圧送施工 | 18,200 | 9,200 |
| 防水施工 | 18,200 | 9,200 |
| 樹脂接着剤注入施工 | 18,200 | 9,200 |
| ガラス施工 | 18,200 | 9,200 |
| 機械・プラント製図 | 13,300（8,900） | 4,300（2,900） |
| 金属材料試験 | 18,200 | 9,200 |
| 印章彫刻 | 18,200 | 9,200 |
| 塗装 | 18,200 | 9,200 |
| 義肢・装具製作 | 18,200 | 9,200 |
| 工業包装 | 18,200 | 9,200 |

備考　１　平成31年４月１日における年齢が35歳未満の者が２級又は３級の実技試験を受検する場合は乙欄、その他の場合は甲欄の手数料とする。

　 　　２　１にかかわらず、出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第１の上

欄の在留資格をもって在留する者については、甲欄の手数料とする。

３　次に掲げる者が３級を受検する場合は、各欄の括弧内の手数料とする。ただし、次の（１）及び（２）については、短期課程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている者を除く。

　（１）　公共職業能力開発施設又は職業能力開発総合大学校の訓練生

　（２）　認定職業訓練施設の訓練生（就職している者を除く。）

　（３）　高等学校又は中等教育学校の後期課程の生徒

　（４）　専修学校又は各種学校の生徒

　（５）　高等専門学校の学生

　（６）　短期大学の学生

　（７）　大学（短期大学を除く。）の学生

　（８）　その他知事が認める者

　　イ　実施期日

　　　　令和元年12月6日（金）から令和２年２月16日（日）までの間において、京都府職業能力開発協会が指定する日

　　ウ　実施場所

　　　　京都府職業能力開発協会から通知する場所

　　エ　問題の公表

　　　　令和元年11月29日（金）から次の場所において公表するとともに、受検申請者宛てに送付する。ただし、職種によっては、問題の公表に代えて問題の概要の公表を行うことがある。

　　　　京都府職業能力開発協会

　　　　京都市伏見区竹田流池町121の3　京都府立京都高等技術専門校２階

　（２）　学科試験

　　ア　受検手数料　3,100円

　　イ　実施期日

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 実施期日 | 等級 | 職　　種 |
| 令和２年 １月26日 （日） | １級、２級 | 鍛造、機械検査、配管、型枠施工、ガラス施工、金属材料試験 |
| ３級 | 電気機器組立て、型枠施工 |
| 令和２年 ２月２日 （日） | 特級 | 鋳造、金属熱処理、機械加工、放電加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、めっき、仕上げ、機械検査、ダイカスト、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、プリント配線板製造、自動販売機調整、光学機器製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置調整、建設機械整備、婦人子供服製造、紳士服製造、プラスチック成形、パン製造 |
| １級、２級 | 油圧装置調整、農業機械整備、冷凍空気調和機器施工、和裁、紙器・段ボール箱製造、石材施工、防水施工、機械・プラント製図、印章彫刻、工場板金、パン製造、  金型製作 |
| ３級 | 冷凍空気調和機器施工、和裁、機械・プラント製図 |
| 令和２年 ２月９日 （日） | １級、２級 | 金属ばね製造、半導体製品製造、プリント配線板製造、建築大工、かわらぶき、樹脂接着剤注入施工、塗装、義肢・装具製作、空気圧装置組立て、菓子製造、鉄筋施工、コンクリート圧送施工、工業包装 |
| ３級 | 機械加工、建築大工、かわらぶき、機械検査、電子機器組立て、鉄筋施工 |
| 単一等級 | 電子回路接続 |

　　ウ　実施場所

　　　　京都市及び舞鶴市

５　受検申請の手続

　（１）　提出書類等

　　ア　技能検定受検申請書

　　イ　実技試験又は学科試験の免除を受けようとする場合は、その資格を証明する書類

　　ウ　受検資格を証明する書類

　　エ　受検手数料払込みを証する当座口振込金受付証

　（２）　受付期間

　　　令和元年10月7日（月）から令和元年10月18日（金）まで（日曜日、土曜日及び祝日を除く。受付時間は、午前９時から午後４時30分まで（正午から午後１時までを除く。）とする。）

　（３）　申請書類の提出先等

　　ア　申請書類の提出先

　　　　京都府職業能力開発協会

　　　　〒612-8416　京都市伏見区竹田流池町121の3

　京都府立京都高等技術専門校２階

　　イ　申請書類の提出方法

　　　　申請は、持参を原則とするが、郵送による場合は、アの提出先まで簡易書留郵便によることとし、封筒の表に「技能検定受検申請書在中」と朱書きすること。

　　　　なお、受付期間内の消印のあるものに限り受け付ける。

６　合格の発表等

　（１）　技能検定合格者の発表

　　　令和２年３月13日（金）に受検番号を京都府のホームページ（http://www.pref.kyoto.jp）に掲出するとともに、京都府商工労働観光部人材開発推進課から合格者宛て書面で通知する。

　（２）　実技試験又は学科試験の合格通知

　　　実技試験又は学科試験のいずれかに合格した者については、京都府職業能力開発協会か

ら書面で通知する。

　（３）　技能検定合格証書等の交付

　　　特級、１級及び単一等級の技能検定の合格者には厚生労働大臣名の、２級及び３級の技能検定の合格者には京都府知事名の合格証書を交付する。また、厚生労働大臣から、技能検定の合格者に対し、合格した等級の技能士章を交付する。

７　その他

1. 技能検定受検申請書及び受検案内は、京都府職業能力開発協会及び京都職業能力開

発短期大学校（舞鶴市上安）において配布する。

　　　　 なお、技能検定受検申請書及び受検案内の郵送を希望する場合は、封筒の表に「技能

検定受検申請書用紙請求」と朱書きし、１部につき送料140円切手を同封の上、京都府職

業能力開発協会に申し込むこと（２部以上を送付希望の場合は、あらかじめ京都府職業能

力開発協会に送料の確認をすること。）。

　（２）　申請を受け付けた後は、申請を取り消し、又は受検しなかった場合であっても、手数料は

返還しない。

　（３）　技能検定に関する問合せ先

　　ア　京都府職業能力開発協会

　　　　〒612-8416　京都市伏見区竹田流池町121の3

　　　　京都府立京都高等技術専門校２階

　　　　電話（075）642-5075

　　イ　京都府商工労働観光部人材開発推進課

　　　　京都市上京区下立売通新町西入薮ノ内町

　　　　電話（075）414-5105