

平成29年4月

各位

京都府織物・機械金属振興センター
公益財団法人 京都産業21 北部支援センター
丹後機械工業協同組合

工作機械精度測定システム取扱い実習の御案内

京都府織物・機械金属振興センターでは、NC 工作機械（マシニングセンタ及び NC 旋盤）の自主管理に活用いただける、「工作機械精度測定システム」及び「精密レーザー計測システム」の取扱いにかかる講習会を下記のとおり実施します。

これらの機器は貸出対象機器となっておりますので、夜間、土日等の製造時間外に、業務を止めること無く工作機械の精度測定が行えます。

是非、この機会に参加いただき、工作機械の自主管理に御活用くださいますよう御案内します。

「工作機械精度測定システム」（レニショー製 QC20-W ワイヤレスボールバー）

DBB 法により、NC 工作機械に円弧補間運動をさせた際の軌跡データから各軸の直角度、モータ送り、ボールねじのバックラッシュ等を算出し、工作機械の運動精度を測定します。

「精密レーザー計測システム」（レニショー製 XL-80 レーザー計測システム）

レーザー測長機により、工作機械の位置決め、角度、割り出し角度、平面度、真直度等の運動精度を測定します。

記

- | | |
|--------|---|
| 1 日 時 | 「工作機械精度測定システム取扱い実習」
平成29年5月29日（月）13時15分～16時45分
「精密レーザー計測システム取扱い実習」
平成29年5月30日（火）11時00分～16時30分 |
| 2 場 所 | 丹後・知恵のものづくりパーク B棟 機械加工室（京丹後市峰山町荒山 225） |
| 3 内 容 | ・ 工作機械精度測定システムの概要説明及び測定実習
・ 精密レーザー計測システムの概要説明及び測定実習
実習機材：ワイヤレスボールバー QC20-W レニショー（株）製
レーザー計測システム XL-80 レニショー（株）製
3軸制御立形マシニングセンタ NV5000α1A/40
（株）森精機製作所（現：DMG 森精機（株））製
NC 旋盤 CL2000BT
（株）森精機製作所（現：DMG 森精機（株））製 |
| 4 講 師 | レニショー株式会社 講習担当職員 |
| 5 主 催 | 京都府織物・機械金属振興センター（TEL：0772-62-7403 担当：藤田）
公益財団法人 京都産業21 北部支援センター |
| 6 定 員 | 各日6名（先着順） ※1事業所につき2名まで |
| 7 参加費 | 無料 |
| 8 申込方法 | この用紙裏面の受講申込書をファックスまたはメール（申込先は申込書上部）
<u>平成29年5月19日（金）締切</u> |

（裏面へ）

(申込先)
 京都府織物・機械金属振興センター
 技術支援課 機械金属グループ 行 (担当：藤田)

FAX : 0772-62-5240
 E-mail : oriki-gijutsu@pref.kyoto.lg.jp

工作機械精度測定システム取扱い実習 受講申込書

事業所名		業種	
所在地	(〒 -)		
連絡先	電話番号 () -	ファックス番号 () -	
	E-mail		
連絡担当者	部署・役職	氏名	
参加者氏名	ふりがな	1 工作機械精度測定実習のみ受講 2 精密レーザ計測システム実習のみ受講 3 全日受講	
	ふりがな	1 工作機械精度測定実習のみ受講 2 精密レーザ計測システム実習のみ受講 3 全日受講	

<< 注意事項 >>

- 1 原則、京都府内に本拠又は事業所を置く企業の従業員が対象となります。
- 2 1事業所につき2名までの申込みとし、申込多数の場合は受講人数を調整させていただきます。
また、申込締切後、受講の可否に関わらず申込者全員に連絡いたします。
- 3 申込多数の場合は、実施日全日受講希望者を優先します。
- 4 申込締切後のキャンセルは、実費を負担いただきます。
- 5 申込書に記入いただいた個人情報、本講習会に必要な受講者名簿作成及び受付連絡その他当センターで今後実施する事業の案内に利用するものであり、目的外の利用及び開示・提供は一切行いません。