

## 様式4の4（一般競争入札）

## 抽出事案〔物品〕説明書

発注機関名：京都府立陶工高等技術専門校

物品名	窯業用フィルタープレス等 一式
物品概要	汚泥排水を圧縮・脱水し、汚泥ケーキ状にするための脱水機が当該フィルタープレス。樹脂製部品で軽量化されているとともに簡単な操作で使用でき、油圧で締め付けられる。ただし、脱水圧を従来機器よりも低い5kg程度に落とすことになるため、汚泥ケーキを受けるトレイを別途取り付けた仕様としている。
調達理由	ロクロ訓練では粘土の成形を行う。訓練で生じた泥や手洗水をそのまま排出すると、環境破壊に繋がり、下水道法施行規則にも抵触。そのため、排水を圧縮・脱水し、汚泥ケーキ状にした泥を産廃処理業者に依頼して処分する必要がある。現存機器は30年超と老朽化しており必要不可欠なため。
入札参加資格及びその資格を設定した理由	汚泥排水を圧縮・脱水し、汚泥ケーキ状にするための脱水機のため、以下のとおり要件を設定した。  登録種目が大分類「機械器具類」一小分類「その他」の者で、同種の納入実績のある者
入札参加資格があると認められた業者数（申込業者数）	1 者 （ 1 者）
入札参加資格がないと認められた業者数とその理由	該当なし
入札経過（電子入札）	入札公告 令和元年9月3日 資料配付 令和元年9月3日～9月9日 申請受付 令和元年9月3日～9月9日 申請者数 1者 確認通知 令和元年9月11日 開 札 令和元年9月13日 入札者数 1者 落 札 者 トリタニ工業株式会社 落札金額 9,900,000円（税込） 予定価格 10,010,000円（税込） 落 札 率 98.9%

## 物品概要説明資料

## 1 物品概要

- (1) 物品名 窯業用フィルタープレス等 一式  
1 半自動型フィルタープレス (ろ過板締付・油圧式)  
2 汚泥移送ポンプ
- (2) 納品場所 京都府立陶工高等技術専門校  
(京都市東山区今熊野阿弥陀ヶ峰町 17 番地の 2)
- (3) 物品概要 汚泥排水を圧縮・脱水し、汚泥ケーキ状にするための脱水機が当該フィルタープレス。そのフィルタープレスに高圧でスラリーを連続圧送するための汚泥移送ポンプも一体的に配備。  
フィルタープレスは、樹脂製部品で軽量化されているとともに簡単な操作で使用でき、油圧で締め付けられる。ただし、脱水圧が 5 kg 程度であるため汚泥ケーキがバラバラと崩れてしまうので、汚泥ケーキを受け取るトレイを別途取り付けた仕様としている。
- (4) 納 期 令和元年 9 月 26 日～令和 2 年 3 月 27 日 (予定)

## 2 窯業用フィルタープレス等一式 の写真



## 京都府立陶工高等技術専門校 窯業用フィルタープレス等仕様書

## 1 品名、数量、仕様

品名及び数量	1 半自動型フィルタープレス（ろ過板締付・油圧式） 1台 2 汚泥移送ポンプ 1台																										
機種	【型式】 1 株式会社マキノ MHS610N×15室半自動フィルタープレス 2 株式会社マキノ MDP55ダイヤフラムポンプ																										
仕様	<p>下記、仕様機器の選定条件として、次の条件を満たしていること。</p> <p>■スラリー性状</p> <table> <tr> <td>スラリー名称</td> <td>窯業原料スラリー</td> </tr> <tr> <td>水素イオン濃度</td> <td>中性</td> </tr> <tr> <td>処理量</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>ケーキ含水率</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>SS濃度</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>スラリー温度</td> <td>常温</td> </tr> </table> <p>1 MHS610N×15室半自動フィルタープレス 1台 (1) MHS610N×15室半自動フィルタープレス の機械装置仕様</p> <p>■主仕様</p> <table> <tr> <td>① ろ過室数</td> <td>15室</td> </tr> <tr> <td>② ろ過面積</td> <td>約8.0㎡</td> </tr> <tr> <td>③ ろ過容積</td> <td>約95ℓ</td> </tr> <tr> <td>④ ろ過室寸法</td> <td>W540×H540×t25mm</td> </tr> <tr> <td>⑤ ろ過圧力</td> <td>MAX 1.0MPa</td> </tr> <tr> <td>⑥ ろ過水取出し方法</td> <td>オープンデリバリー方法</td> </tr> <tr> <td>⑦ 本体重量</td> <td>約1,630kg</td> </tr> </table> <p>■仕様明細（本体）</p> <p>①油圧プレッシャー装置 一式</p> <p>a) 油圧シリンダー 1本 型式：φ180×st450mm</p> <p>b) 油圧ポンプユニット 1台 タンク容量 13.5ℓ 使用電動機 4P-1.5kW 200V 60Hz</p> <p>②ステータシャフト 2本 材質 SUS304</p> <p>③受板 1個 材質 SS400</p> <p>④締込板 1個 材質 SS400</p> <p>⑤ろ過板 14枚 材質 PP(ポリプロピレン) 外径寸法 W610×H610×t55mm アーム PP(板一体型)</p>	スラリー名称	窯業原料スラリー	水素イオン濃度	中性	処理量	—	ケーキ含水率	—	SS濃度	—	スラリー温度	常温	① ろ過室数	15室	② ろ過面積	約8.0㎡	③ ろ過容積	約95ℓ	④ ろ過室寸法	W540×H540×t25mm	⑤ ろ過圧力	MAX 1.0MPa	⑥ ろ過水取出し方法	オープンデリバリー方法	⑦ 本体重量	約1,630kg
スラリー名称	窯業原料スラリー																										
水素イオン濃度	中性																										
処理量	—																										
ケーキ含水率	—																										
SS濃度	—																										
スラリー温度	常温																										
① ろ過室数	15室																										
② ろ過面積	約8.0㎡																										
③ ろ過容積	約95ℓ																										
④ ろ過室寸法	W540×H540×t25mm																										
⑤ ろ過圧力	MAX 1.0MPa																										
⑥ ろ過水取出し方法	オープンデリバリー方法																										
⑦ 本体重量	約1,630kg																										

- ⑥ろ布 (H型) 16組  
 材質 パイレン製 (内2枚半布)  
 SUS製丸棒32本付き
- ⑦ろ過水集結装置 一式  
 取出しパイプ 塩ビパイプ取り出し 16本  
 集水トイ SUS304 出口口径 50A
- ⑧スラリーフィード、ドレンパイプ配管 一式  
 40AJIS10K  
 材質 SGP製  
 手動弁 40A ゲートバルブ
- ⑨フレーム、下部架台 一式  
 構造 型鋼溶接構造  
 材質 SS400、SPHC  
 下部架台 W900×H880mm
- ⑩制御盤 (屋内型) 別置き 1面  
 塗装色 5Y7/ 1  
 下部架台 SS400、H900mm  
 油圧ポンプユニット 4P-1.5kW  
 ダイヤフラムポンプ 4P-1.5kW  
 動力回路 200V 60Hz  
 制御回路 200V  
 操作、表示 押し釦スイッチ  
 信号授受 ドライ接点  
 非常停止 盤面1カ所
- ⑪機内配線工事 一式  
 \*現地一次側配線工事は含まない。
- ⑫ケーキシュート 一式  
 材質 SUS304  
 排出口 3カ所、200×300mm
- ⑬塗装 一式  
 3種ケレン 下塗り 1回 ウレタン系塗料  
 上塗り 1回 ウレタン系塗料  
 塗装色 N-8.5 (白色)  
 購入品 メーカー標準色
- (2) 作業歩廊、階段、手摺 一式  
 材質 SS400  
 塗装色 N-8.5 (白色)  
 歩廊寸法 W600×L2170×H450mm  
 階段寸法 W600mm×1段  
 手摺高さ H1100mm

2	MDP55ダイヤフラムポンプ	1台
	■MDP55ダイヤフラムポンプの機械装置仕様	
	外形寸法	W465×L1470×H760mm
	ギヤードモータ	4P-1.5kW AC200V 60Hz
	ピストン	φ55×st110mm
	ダイヤフラム	φ250×t14mm、NBR製
	吐出圧力	Max. 1.0MPa
	吐出量	17ℓ/min (無負荷清水時)
	吸込口径	32A
	吐出口径	32A
	本体主材質	FC、SS400製
	接液部	FC、SS400製
	本体塗装色	N-8.5 (白色)
	付属品	高圧ホース 32A×1.5m 1本
	本体重量	約280kg

- |   |                      |    |
|---|----------------------|----|
| 3 | 既設フィルタープレス及びポンプの撤去工事 | 一式 |
| 4 | 現地搬入据付工事、試運転確認       | 一式 |
| 5 | 運送費                  | 一式 |

・同等品可。

(同等品を申請する場合は、京都府物品・役務等電子調達システムの質問・同等品申請メニューより申請をし、発注者の事前審査を受けるものとする。また、カタログ等の提出を求められた場合、申請者は速やかにこれに應じなければならない。)

## 2 納入場所

京都府立陶工高等技術専門学校  
京都市東山区今熊野阿弥陀ヶ峰町17番地の2

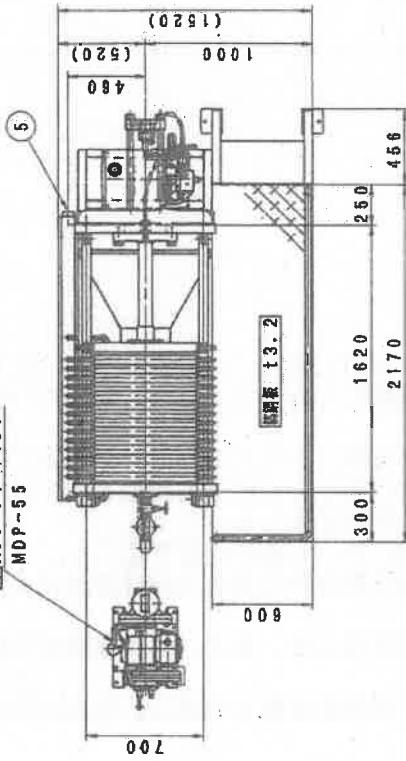
## 3 納入期限

令和2年3月27日(金)

## 4 特記事項

- (1) 機器納品にあたっては、受注者が自主検査を行い、設置工事完了後は速やかに稼働できる状態にすること。万が一、不具合が生じた場合は即座に対応できる体制を有していること。
- (2) 搬入時の梱包資材等の不要物については、受注者の責任において適法に処分すること。
- (3) 搬入作業日時及び方法等については、学校担当者と事前に十分に連絡調整をし、訓練生の安全に配慮し、施設・設備に損害を与えないように作業すること。
- (4) 搬入時に建物等へ損害を与えた場合、受注者の責任において原状回復すること。
- (5) 保証期間は、納入後1年間とすること。ただし、受注者が別に定める保証期間が1箇年以上にわたる場合はそれを適用する。
- (6) 設置工事完了後、試運転を行い、正常に動くか確認すること。また、納入期限までに納入物品の仕様及び使用方法の説明をすること。
- (7) 本仕様書に定めのない事項で質疑が生じたときは、学校担当者と協議し、その指示によること。

△スロリー-フイードホフ  
MDP-55



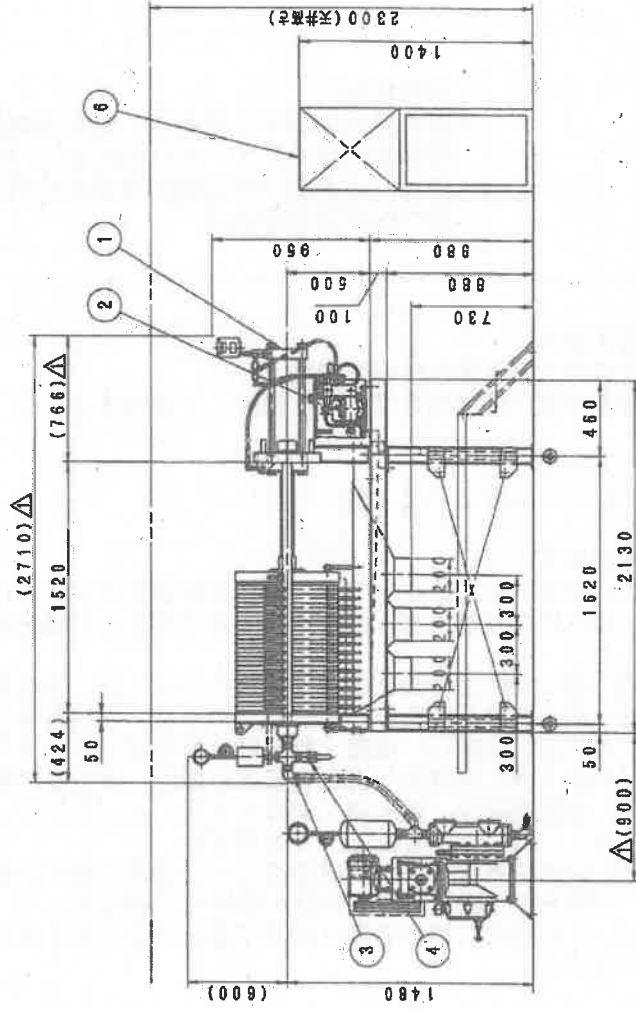
仕	種
ろ過枚数	14 枚
ろ過室数	15 室
ろ過面積	8 m <sup>2</sup>
ろ過容積	85 L
ろ過寸法	φ610X155
ケーシング	φ540X125
フイード圧力	Max. 1.0 MPa

1 換気シリンダ	φ180X450st
2 減圧ポンプユニット	13.5L 4P-1.5kWモータ
3 スラリーフイード口	40A(*) ネジ込み
4 ドレイン弁	40A 手動弁 ネジ込み
5 排水出口	50A ネジ込み
6 傾斜	傾斜角

\*ポンプユニット  
口径調整(フッキング)

材料	40A
MDP-55	32A
材料	40A

総重量  
約 1630Kg

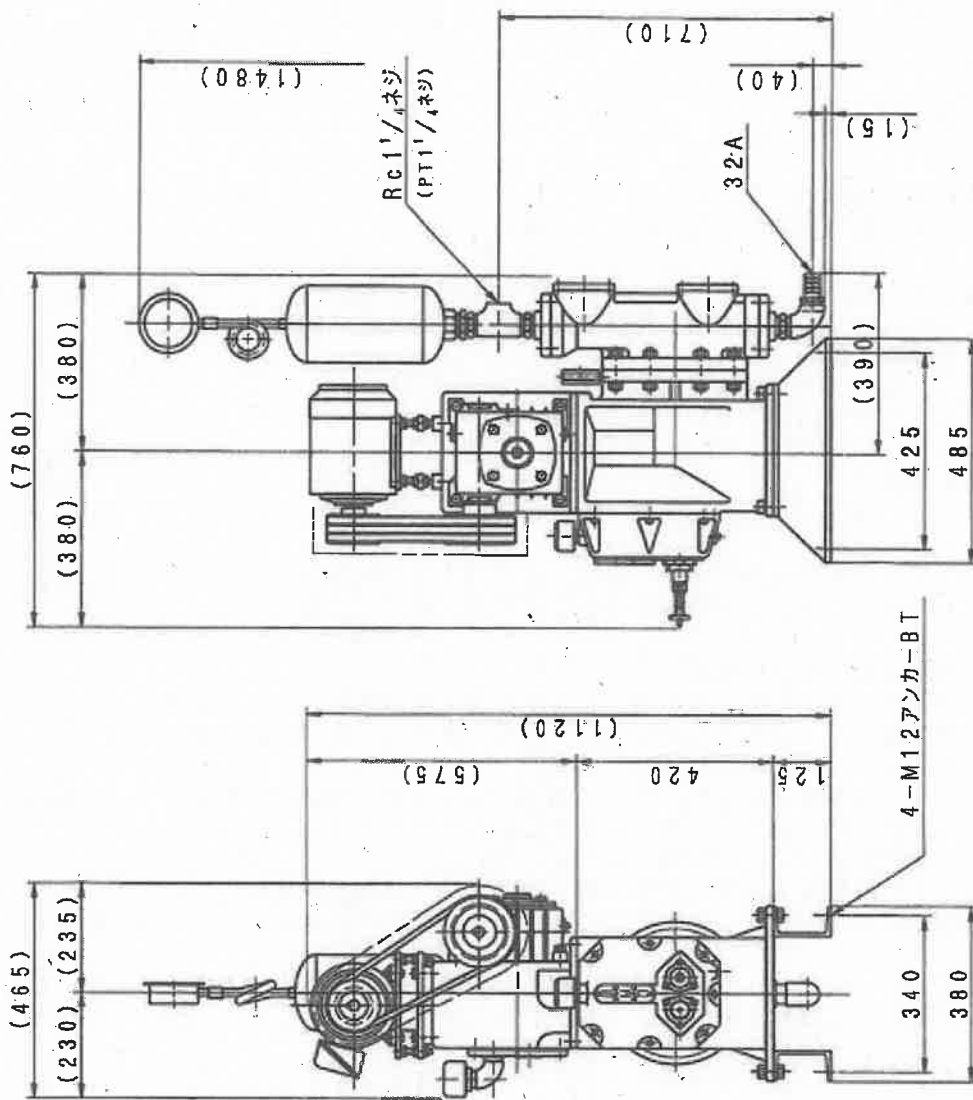


φ16 (φ19) スラリーホフ入口

注 記

モーター	4P-1.5KW
最高使用圧力	1.2 MPa
常用圧力	0.7 (1.0) MPa
ピストン	φ55X110 <sup>tt</sup>
クランク回転数	87 r/min
吐出量*	17 l/min
吸入径	32A
吐出径	32A
ダイヤフラム	φ250Xt14
機械重量	280. Kg

\*) 無負荷清水時



# 入札公告

地方自治法（昭和22年法律第67号）第234条の規定により、次のとおり一般競争入札を実施する。

なお、この案件は、京都府物品・役務等電子調達システム（以下「電子調達システム」という。）による電子入札対象案件である。

令和元年9月3日

京都府知事 西脇 隆俊

## 1 入札に付する事項

- (1) 購入物品の名称及び数量  
寮業用フィルタープレス等 1式
- (2) 購入物品の特質等  
仕様書のとおり
- (3) 納入期限  
令和2年3月27日（金）
- (4) 納入場所  
京都府立陶工高等技術専門校  
（京都市東山区今熊野阿弥陀ヶ峰町17番地の2）

## 2 契約条項を示す場所及び契約に関する事務を担当する組織の名称、所在地等

〒602-8570 京都市上京区下立売通新町西入藪ノ内町  
京都府総務部入札課  
電話番号 (075) 414-5429  
ファクシミリ番号 (075) 414-5450

## 3 仕様書の入手方法

- (1) 原則として、5の(1)の期間に、電子調達システムの案件情報からダウンロードすること。
- (2) やむを得ず窓口配布を希望する場合は、5の(1)の期間に、2の場所へ問い合わせの上、入手すること。（同期間の正午から午後1時までの間を除く。）

## 4 入札に参加する者に必要な資格

入札に参加を希望する者は、次に掲げる条件を全て満たさなければならない。

- (1) 地方自治法施行令（昭和22年政令第16号）第167条の4の規定に該当しない者であること。
- (2) 令和元・2・3年度「物品又は役務の調達に係る競争入札参加資格者名簿」の次の業務種目に登録され、競争入札参加者の資格を得ている者であること。  
大分類「機械器具類」—小分類「その他」
- (3) 5で定める一般競争入札参加資格確認申請書（以下「確認申請書」という。）の提出期間の最終日から開札日までの期間において、京都府の指名停止とされていない者であること。
- (4) 過去2年間に1の(1)で示した購入物品と同種及び同規模の納入実績があり、かつ、納入期限までに確実に納入することができ、納入先の求めに応じて速やかに提供することができる者と認められる者であること。
- (5) 京都府内に本店又は取引を希望する営業所等が所在する者であること。

## 5 入札参加資格の確認手続

入札に参加を希望する者は、確認申請書及び一般競争入札参加資格確認資料（以下「申請書等」という。）を次のとおり提出し、入札参加資格の確認を受けなければならない。

なお、この案件は、原則として電子調達システムによって、入札参加の資格確認申請



及び入札を行う案件である。

電子調達システムによりがたい者は、(3)のイにより承諾を得て例外的に書面により提出することができる。

また、提出した書類に関し、契約担当者から説明を求められた場合は、それに応じなければならない。

(1) 提出期間

入札公告日から令和元年9月9日(月)まで

(日曜日及び土曜日を除く午前8時30分から午後5時15分まで)

(2) 提出書類

ア 確認申請書

イ 一般競争入札参加資格確認資料(納入実績表)

過去2年間に、1の(1)で示した購入物品と同種及び同規模の納入実績を5件程度記入すること。なお、契約保証金の免除を希望する場合は、国、地方公共団体(独立行政法人等は除く。)に対する納入実績を2件以上とすること。

(3) 提出方法

ア 電子調達システムにより入札に参加する者(以下「電子入札者」という。)は、(1)の期間内に電子調達システムにより申請書等を提出すること。

なお、確認申請書については、電子調達システムにおいて参加する意思の表明(当該案件の「案件に参加する」をクリック)をもって提出したものとする。

イ 電子調達システムによりがたい場合で、京都府物品電子調達運用基準第19条の規定により書面による入札等の承諾を得た者(以下「紙入札者」という。)は、申請書等を1部、2の場所に持参すること。なお、郵送での提出は認めない。

(4) 入札参加資格の確認通知

入札参加資格を確認した後、令和元年9月11日(水)までに一般競争入札参加資格確認結果通知書により通知する。

(5) その他

ア 申請書等の作成に要する費用は提出者の負担とし、提出された書類は返却しない。

イ 紙入札者は、提出書類をA4版で作成し、1部提出すること。

ウ 提出された書類は、この入札以外の目的に使用することはない。

エ 虚偽の記載をした者は、この入札への参加を認めないとともに、府の指名停止措置を行うことがある。

6 質問の受付・回答

仕様書、契約書(案)及びその他添付書類(以下「仕様書等」という。)に関する質問については、次のとおり受け付ける。

(1) 質問方法

ア 原則として、電子調達システムにより提出すること。

イ 紙入札者は、以下の点に留意の上、2の場所へ書面により提出することができる。

(ア) 件名は「**窯業用フィルタープレス等に関する質問**」とすること。

(イ) 質問者の会社名、部署名、役職、氏名、電話番号を記載すること。

(2) 受付期限

令和元年9月9日(月)午後5時15分まで

(3) 回答

令和元年9月11日(水)までに電子調達システムにより回答する。なお、紙入札者には、ファクシミリ等により回答する。

7 入札手続等

(1) 入札期間及び開札の日時等

ア 入札期間

令和元年9月13日(金)午前8時30分から午後3時00分まで

イ 持参による場合の入札書の提出期間、提出先等

(ア) 提出期間

(1)のイに同じ(正午から午後1時までを除く。)

(イ) 提出先

〒602-8570 京都市上京区下立売通新町西入藪ノ内町

京都府総務部入札課長

ウ 開札日時

令和元年9月13日(金) 午後3時15分

(2) 入札の方法

ア 電子入札者は、(1)のアの期間内に電子調達システムにより入札書を提出すること。

イ 紙入札者は、(1)のイの(ア)の期間までに、(1)のイの(イ)の提出先に、入札書を持参により提出すること。なお、郵送での提出は認めない。

(ア) 入札書には、入札者の氏名又は名称若しくは商号、代理人が入札書を提出する場合には代理人であることの表示及び当該代理人の氏名を記載して、押印(外国人の署名を含む。以下同じ。)しなければならない。

(イ) 入札書は、封筒に入れ密封し、かつ、封筒の表に氏名又は名称若しくは商号及び「**窯業用フィルタープレス等入札書在中**」と記載し、封筒の開口部を封印すること。

(ウ) 入札書を代理人名で提出するときは、委任状を同封すること。

(エ) 再度入札における入札書は、入札書とともに提出するものとし、入札書とは別の封筒に入れ、「**窯業用フィルタープレス等再入札書在中**」と記載するとともに、イと同様に封印等の処理をするものとする。なお、紙入札者が再入札書を提出しなかったときは、再度入札を辞退したものとみなす。

ウ 資格確認の結果、資格を有すると認められたものが1名の場合には、入札を中止することがある。

エ 入札回数は、2回までとする。

(3) 入札書に記載する金額

入札書に記載する金額は「**窯業用フィルタープレス等 1式(税抜き)**」の金額とし、入札書に記載する金額には、搬入費等、納入場所渡しに要する一切の諸経費を含めること。

また、落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の100分の10に相当する金額を加算した金額(1円未満の端数があるときは、その端数を切り捨てた額)をもって落札金額とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

(4) 入札者は、いったん入札書を電子調達システムにより提出し、又は持参により提出した後は、開札の前後を問わず、書換え、引換え、変更、取消し又は撤回をすることができない。

(5) 入札者が連合し、又は不穏な行動をする等の場合において、競争入札を公正に執行することができない状態にあると認められるときは、この入札を延期し、又はこれを取りやめることがある。

(6) 入札者は、仕様書等を熟知の上、入札しなければならない。なお、入札後、仕様書等についての不知又は不明を理由として異議を申し立てることはできない。

(7) 入札の辞退

入札に参加することができない事情がある場合には、入札書を提出するまで(紙入札者にあつては、(1)のイの(イ)の場所に提出するまでをいう。)は入札を辞退することができる。

この場合、電子入札者は、電子調達システムへの入札辞退届の登録を行うこととし、紙入札者は、入札を辞退する旨を記載した入札辞退届を(1)のイの(イ)の提出先へ提出することとする。

なお、正当な理由なく入札を辞退した場合は、府の指名停止措置を行うことがある。

(8) 入札の無効

次のいずれかに該当する場合は、入札を無効とする。なお、無効な入札をした者は、再度の入札に加わることはできない。

ア 4に掲げる競争入札に参加する者に必要な資格のない者のした入札

イ 申請書等を提出しなかった者のした入札

ウ 申請書等に虚偽の記載をした者のした入札

エ 同じ入札に2以上の入札(他人の代理人としての入札及び他人のID又はパスワードを使用しての入札を含む。)をした者のした入札

- オ 電子調達システムの使用に当たり、他人のID又はパスワードを不正に取得し、名義人になりすまして入札に参加した者のした入札
- カ その他不正の目的を持って電子調達システムを使用した者のした入札
- キ 入札に関し、不正の利益を得るための連合その他の不正行為をした者又はその疑いのある者のした入札
- ク 入札参加確認後、指名停止措置を受けて開札時点において指名停止期間中である者等、開札時点において入札に参加する資格のない者のした入札
- ケ 1の(2)に掲げる購入物品の特質等の条件を満たさない製品により入札をした者のした入札
- コ 金額を訂正した入札書又は金額を特定することができない入札書で入札をした者のした入札
- サ 氏名、印鑑又は重要な文字が誤脱又は不明瞭のため、入札参加者又は対象案件を特定することができない入札書(封筒を含む。)で入札をした者のした入札

## (9) 落札者の決定方法

- ア 京都府会計規則(昭和52年京都府規則第6号。以下「規則」という。)第145条の規定により作成された予定価格の制限の範囲内で合計金額の最低の価格をもって有効な入札を行った入札者を落札者とする。  
落札となるべき価格の入札をした者が2人以上あるときは、電子調達システムによる電子くじにより、落札者を決定するものとする。  
落札者が落札決定後、契約を締結するまでに指名停止措置に該当する行為を行ったときは、当該落札決定を取り消すことがある。
- イ 落札者が決定通知のあった日から7日以内に契約を締結しないときは、落札者は当該契約の相手方となる資格を失うものとする。

## (10) 再度入札

- ア 開札の結果、予定価格の制限の範囲内の入札がなく、落札者がいない場合は、再度入札を行うものとし、開札後、速やかにその旨を電子調達システムにより(紙入札者にあつてはファクシミリによる。)通知する。
- イ 再度入札における入札書提出期限及び開札日時は、再入札通知書により、再度入札の参加者に通知する。なお、当初入札において不着、辞退又は無効となった者は、再度入札に参加することができない。
- ウ 再度入札参加者は(2)から(7)までの方法により再度入札を行うものとする。
- エ 再度入札において、当初入札時の最低の入札価格を超える価格で入札した者は、失格とする。

- 8 契約の手続において使用する言語及び通貨  
日本語及び日本国通貨に限る。

- 9 入札保証金  
免除する。

- 10 違約金  
落札者が契約を締結しないときは、落札金額の100分の5相当額の違約金を徴収する。

- 11 契約保証金  
落札者は、契約金額の100分の10以上の額の契約保証金を、契約締結と同時に納入しなければならない。ただし、銀行その他契約担当者が確実と認める金融機関(以下「銀行等」という。)が振り出し、若しくは支払保証をした小切手又は銀行等の保証をもって契約保証金の納付に代えることができ、規則第159条第2項各号のいずれかに該当する場合は、免除する。

- 12 契約書の作成の要否  
要する。

- 13 契約の解除予約及び損害賠償請求

京都府は、談合等不正行為が行われた場合、契約者に対し契約解除及び損害賠償の請求をすることができる。

14 支払条件

契約の履行の完了を確認した後、契約代金を支払うものとする。

15 その他

- (1) 前各項に定めるもののほか、規則の定めるところによる。
- (2) 同等品による入札参加が可能な案件における同等品の取扱いについては、以下のとおりとする。なお、本項は同等品による入札参加が認められない案件には適用しない。
  - ア 同等品申請は6の(2)の期限に行うこととし、当該申請の受付・回答については、6の例によるものとする。
  - イ 当該申請により承認を受けたものでなければ同等品として取り扱わないものとし、同等品以外のもので入札をした者の入札は、7の(8)のケに掲げる無効入札に該当するものとする。
- (3) 電子入札者は、京都府ホームページに掲載されている「京都府物品電子調達運用基準」を遵守すること。
- (4) システム障害、天災が原因の停電等により電子調達システムによる入札等の処理ができない場合は、入札等の延期、書面による入札への移行等の措置を講じるものとし、この場合、電話、ファクシミリ等により必要な事項を連絡するものとする。



物品・役務等電子調達システム

[案件情報TOPへ戻る](#)

案件情報

入札(実施)結果情報

物品・役務等電子調達システム > 案件情報TOP > 入札(実施)結果情報一覧 > 入札(実施)結果情報詳細

## 入札(実施)結果情報詳細

### 案件の詳細

案件番号: 4000049694  
 案件の種類: 入札案件  
 入札(見積)方法: 電子調達  
 契約の方法: 一般競争入札  
 契約区分: 一般用品  
 品目:

	品名(品名をクリックで詳細表示)	数量	単位	履行期間(自)	履行期間(至)
1	窯業用フィルタープレス等	1	式		令和2年3月27日

仕様書:

[ダウンロード](#) 仕様書1(仕様書.pdf: 167KB)  
[ダウンロード](#) 仕様書2(図面.pdf: 121KB)

### 入札結果詳細

落札者: トリタニ工業株式会社  
 契約金額(税込): 9,900,000円  
 消費税額: 900,000円  
 入札情報:

第1回			
[入札者氏名]	[順位]	[入札金額]	[備考]
トリタニ工業株式会社	1	9,000,000円	落札

[一覧画面に戻る](#)