

工 程 管 理 表

作成日 平成25年 4月 2日

製品名 京のさしみゆば はんなりおいし 規格 1枚

工 程	管 理 事 項 管 理 基 準	管理単位	改善処置	備 考
原材料受入れ	大豆 品種、等級、産地、納品日、外観、納入業者 副資材 製造者、使用期限	入荷毎	返 品	納品書 原材料受入確認書
保 管	整理・整頓、先入れ・先出し、在庫量確認 使用期限	入荷毎	廃 棄	在庫管理表
計 量	指定品種・指定量 使用期限	1ロット	再調整・廃棄	湯葉製造日報
洗浄・石取り	割豆、虫食豆、異物の除去	1ロット (浸漬槽毎)	再調整・廃棄	—
浸 漬	社外秘	1ロット	再調整・廃棄	湯葉製造日報
計 量	社外秘	1ロット	再調整・廃棄	湯葉製造日報
煮 沸	社外秘	1ロット	再調整・廃棄	湯葉製造日報
ゆ ば 上 げ	汚れ、異物混入	1枚毎	再調整・廃棄	湯葉製造日報
包 装	異物混入、シール面チェック	1個毎	再調整・廃棄	湯葉製造日報
金属検出器	Fe2.0、SUS3.0未満	1個毎	再調整・廃棄	湯葉製造日報 金属探知機点検記録
加熱殺菌	80℃以上、15分	1個毎	再調整・廃棄	湯葉製造日報 ボイル槽動作確認表
冷 却	20℃以下	1個毎	再調整・廃棄	湯葉製造日報 ボイル槽動作確認表
目視検品	印字・型崩れ・異物混入	1個毎	再調整・廃棄	—
冷蔵保管	保管場所 冷蔵庫 保管温度 1～10℃	1ケース	再調整・廃棄	冷蔵庫温度点検記録
出 荷	食品表示(印字) 出荷先 輸送会社	1ケース	再調整・廃棄	製品在庫管理表