

別紙第4

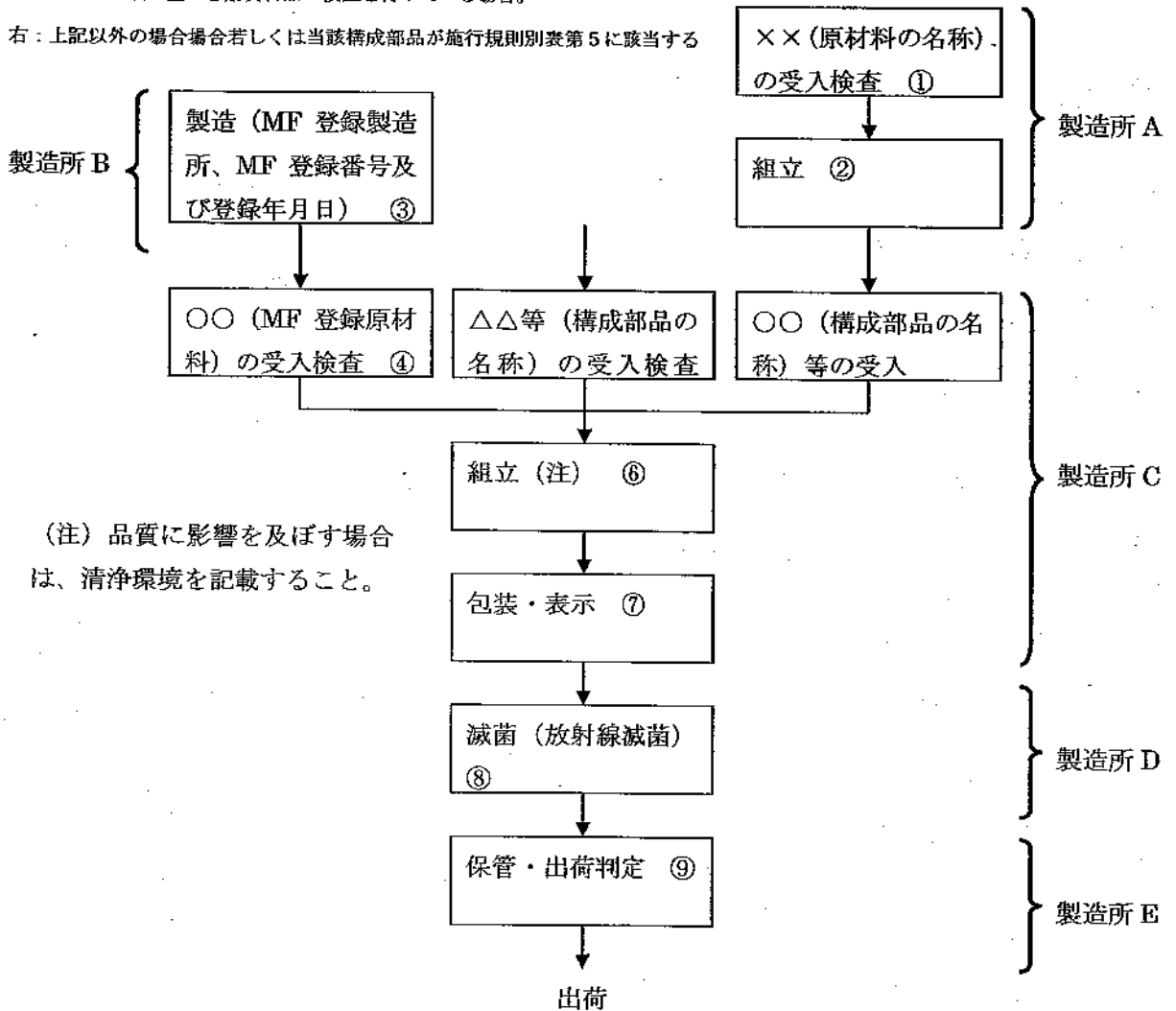
製造方法欄の記載例(1)

(注)

左：マスターファイル(MF)登録物である構成部品を受け入れている場合。

中央：Cが構成部品について購買物品に係る要求事項に適合するための手順を定め、その手順に基づき購買物品の検証を行っている場合。

右：上記以外の場合場合若しくは当該構成部品が施行規則別表第5に該当する



(設計管理を行った者及びその事業所)

事業者名 ○○・××

(⑤の工程における品質検査の委託先)

試験検査を行う事業所名称・所在地 ○○・××

(製造販売する品目の製造業者)

(製造所 A)

製造業者名・所在地 ○○・××
製造所名称・所在地 ○○・××
製造業許可番号・許可区分 第□号・一般

(製造所 C)

製造業者名・所在地 ○○・××
製造所名称・所在地 ○○・××
製造業許可番号・許可区分 第□号・一般

(製造所 E)

製造業者名・所在地 ○○・××
製造所名称・所在地 ○○・××
製造業許可番号・許可区分 第□号・保管等

(製造所 B)

製造業者名・所在地 ○○・××
製造所名称・所在地 ○○・××
製造業許可番号・許可区分 第□号・一般

(マスターファイル登録したものが製造業許可を必要としない場合は、許可番号等の記載は不要)

(製造所 D)

製造業者名・所在地 ○○・××
製造所名称・所在地 ○○・××
製造業許可番号・許可区分 第□号・滅菌