**平成31年度技能検定（前期）**

**技能検定受検案内**

**受付期間は平成31年4月3日（水曜日）から平成31年4月16日（火曜日）まで**（日曜日及び土曜日を除く。受付時間は、午前9時から午後4時30分まで（正午から午後1時までを除く）とする。）

**合格発表日は**金属熱処理を除く3級の職種が**令和元年8月30日（金曜日）**、その他の職種が**令和元年10月４日（金曜日）**となっています。

１　実施職種

(1)１級及び２級

|  |  |
| --- | --- |
| 職　　種 | 作　　業 |
| 園芸装飾 | 室内園芸装飾作業 |
| 造園 | 造園工事作業 |
| 金属熱処理 | 一般熱処理作業 |
| 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業 |
| 高周波・炎熱処理作業 |
| 粉末冶金 | 成形・再圧縮作業 |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 |
| 数値制御旋盤作業 |
| フライス盤作業 |
| 数値制御フライス盤作業 |
| 平面研削盤作業 |
| 円筒研削盤作業 |
| ホブ盤作業 |
| マシニングセンタ作業 |
| 放電加工 | 数値制御形彫り放電加工作業 |
| ワイヤ放電加工作業 |
| 金属プレス加工 | 金属プレス作業 |
| 建築板金 | 内外装板金作業 |
| ダクト板金作業 |
| 工場板金 | 曲げ板金作業 |
| めっき | 電気めっき作業 |
| 仕上げ | 治工具仕上げ作業 |
| 金型仕上げ作業 |
| 機械組立仕上げ作業 |
| 切削工具研削 | 工作機械用切削工具研削作業 |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て作業 |
| 産業車両整備 | 産業車両整備作業 |
| 光学機器製造 | 光学ガラス研磨作業 |
| 建設機械整備 | 建設機械整備作業 |
| 染色 | 染色補正作業 |
| 家具製作 | 家具手加工作業 |
| 建具製作 | 木製建具手加工作業 |
| 印刷 | オフセット印刷作業 |
| プラスチック成形 | 射出成形作業 |
| 石材施工 | 石張り作業 |
| とび | とび作業 |
| 左官 | 左官作業 |
| タイル張り | タイル張り作業 |
| 畳製作 | 畳製作作業 |
| 防水施工 | ウレタンゴム系塗膜防水工事作業 |
| アクリルゴム系塗膜防水工事作業 |
| シーリング防水工事作業改質アスファルトシート常温粘着工法防水工事作業 |
| ＦＲＰ防水工事作業 |
| 内装仕上げ施工 | プラスチック系床仕上げ工事作業 |
| 化粧フイルム工事作業 |
| 表装 | 表具作業壁装作業 |
| 塗装 | 建築塗装作業 |
| 金属塗装作業 |
| 広告美術仕上げ | 広告面粘着シート仕上げ作業 |
| 写真 | 肖像写真デジタル作業 |
| フラワー装飾 | フラワー装飾作業 |

(2)３級

|  |  |
| --- | --- |
| 職　　種 | 作　　業 |
| 園芸装飾 | 室内園芸装飾作業 |
| 造園 | 造園工事作業 |
| 金属熱処理 | 一般熱処理作業 |
| 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業 |
| 高周波・炎熱処理作業 |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 |
| 数値制御旋盤作業 |
| フライス盤作業 |
| 機械検査 | 機械検査作業 |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て作業 |
| 建築大工 | 大工工事作業 |
| とび | とび作業 |
| フラワー装飾 | フラワー装飾作業 |

(3)単一等級

|  |  |
| --- | --- |
| 職　　種 | 作　　業 |
| 産業洗浄 | 高圧洗浄作業 |

２　実施等級等

　　１の(1)の表に掲げる職種については、１級又は２級に区分して実施する。

３　検定の方法

　　実技試験及び学科試験

４　受検手数料、実施期日、実施場所等

　(1)　実技試験

　　ア　受検手数料

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 職　　種 | 甲 | 　　　　乙 |
| 園芸装飾 | 円17,900(11,900) | 円8,900(2,900) |
| 造園 | 17,900(11,900) | 8,900(2,900) |
| 金属熱処理 | 17,900(11,900) | 8,900(2,900) |
| 粉末冶金 | 17,900 | 8,900 |
| 機械加工 | 17,900(11,900) | 8,900(2,900) |
| 放電加工 | 17,900 | 8,900 |
| 金属プレス加工 | 17,900 | 8,900 |
| 建築板金 | 17,900 | 8,900 |
| 工場板金 | 17,900 | 8,900 |
| めっき | 17,900 | 8,900 |
| 仕上げ | 17,900 | 8,900 |
| 切削工具研削 | 17,900 | 8,900 |
| 電子機器組立て | 17,900(11,900) | 8,900(2,900) |
| 産業車両整備 | 17,900 | 8,900 |
| 光学機器製造 | 17,900 | 8,900 |
| 建設機械整備 | 17,900 | 8,900 |
| 染色 | 17,900 | 8,900 |
| 家具製作 | 17,900 | 8,900 |
| 建具製作 | 17,900 | 8,900 |
| 印刷 | 17,900 | 8,900 |
| 石材施工 | 17,900 | 8,900 |
| プラスチック成形 | 17,900 | 8,900 |
| とび | 17,900(11,900) | 8,900(2,900) |
| 左官 | 17,900 | 8,900 |
| タイル張り | 17,900 | 8,900 |
| 畳製作 | 17,900 | 8,900 |
| 防水施工 | 17,900 | 8,900 |
| 内装仕上げ施工 | 17,900 | 8,900 |
| 表装 | 17,900 | 8,900 |
| 塗装 | 17,900 | 8,900 |
| 広告美術仕上げ | 17,900 | 8,900 |
| 写真 | 17,900 | 8,900 |
| 産業洗浄 | 17,900 | 8,900 |
| フラワー装飾 | 17,900(11,900) | 8,900(2,900) |
| 機械検査 | 14,900(9,900) | 5,900(2,900) |
| 建築大工 | 17,900(11,900) | 8,900(2,900) |

備考

１　平成31年４月１日における年齢が35歳未満の者が２級又は３級の実技試験を受検する場合は乙欄、その他

の場合は甲欄の手数料とする。

２　１にかかわらず、出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第１の上欄の在留資格をもって

在留する者については、甲欄の手数料とする。

３　次に掲げる者が３級を受検する場合は、括弧内の手数料とする。ただし、次の(1)及び(2)については、短期課程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている者を除く。

　(1)　公共職業能力開発施設又は職業能力開発総合大学校の訓練生

　(2)　認定職業訓練施設の訓練生（就職している者を除く。）

　(3)　高等学校又は中等教育学校の後期課程の生徒

　(4)　専修学校又は各種学校の生徒

　(5)　高等専門学校の学生

　(6)　短期大学の学生

　(7)　大学（短期大学を除く。）の学生

　(8)　その他知事が認める者

　　イ　実施期日

　　　　平成31年６月７日（金）から平成31年９月１０日（火）までの間において、京都府職業能力開発協会が指定

する日

　　ウ　実施場所

　　　　京都府職業能力開発協会から通知する場所

　　エ　問題の公表

　　　　平成31年５月31日（金）から次の場所において公表するとともに、受検申請者宛てに送付する。ただし、職種によっては、問題の公表に代えて問題の概要の公表を行うことがある。

　　　　京都府職業能力開発協会

　　　　京都市伏見区竹田流池町121の３

　　　　京都府立京都高等技術専門校２階

　(2)　学科試験

　　ア　受検手数料　3,100円

　　イ　実施期日

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 実施期日 | 等　 級 | 職　　　　　　種 |
| 平成31年　７月14日（日） | ３　級 | 園芸装飾、造園、機械加工、機械検査、電子機器組立て、建築大工、とび、フラワー装飾 |
| 平成31年　８月25日（日） | １級、２級 | 造園、金属熱処理、金属プレス加工、産業車両整備、光学機器製造、染色、プラスチック成形、とび、防水施工、塗装 |
| ３　級 | 金属熱処理 |
| 単一等級 | 産業洗浄 |
| 平成31年　９月１日（日） | １級、２級 | 粉末冶金、機械加工、めっき、電子機器組立て、建設機械整備、家具製作、建具製作、印刷、左官、畳製作、内装仕上げ施工、広告美術仕上げ |
| 平成31年　９月１日（日） | ３　級 | 金属熱処理 |
| 平成31年　９月４日（水） | １級、２級 | 写真 |
| 平成31年　９月８日（日） | １級、２級 | 園芸装飾、放電加工、建築板金、工場板金、仕上げ、切削工具研削、石材施工、タイル張り、表装、フラワー装飾 |

　　ウ　実施場所

　　　　京都市及び舞鶴市

５　受検申請の手続

　(1)　提出書類等

　　ア　技能検定受検申請書

　　イ　実技試験又は学科試験の免除を受けようとする場合は、その資格を証明する書類

　　ウ　受検資格を証明する書類

　　エ　受検手数料払込みを証する当座口振込金受付証

　(2)　受付期間

　　　平成31年４月３日（水）から平成31年４月16日（火）まで（日曜日及び土曜日を除く。受付時間は、午前９時から午後４時30分まで（正午から午後１時までを除く。）とする。）

　(3)　申請書類の提出先等

　　ア　申請書類の提出先

　　　　京都府職業能力開発協会

　　　　〒612-8416　京都市伏見区竹田流池町121の３

　　　　京都府立京都高等技術専門校２階

　　イ　申請書類の提出方法

　　　　申請は、持参を原則とするが、郵送による場合は、アの提出先まで簡易書留郵便によることとし、封筒の表に「技能検定受検申請書在中」と朱書きすること。

　　　　なお、受付期間内の消印のあるものに限り受け付ける。

６　合格の発表等

　(1)　技能検定合格者の発表

　　　金属熱処理を除く３級の職種は平成31年８月30日（金）に、その他の職種は平成31年10月４日（金）に合格者の受検番号を京都府庁３号館前掲示板に掲示するほか、京都府のホームページ（http://www.pref.kyoto.jp）に掲出するとともに、京都府商工労働観光部人づくり推進課から合格者宛て書面で通知する。

　(2)　実技試験又は学科試験の合格通知

　　　実技試験又は学科試験のいずれかに合格した者については、京都府職業能力開発協会から書面で通知す

る。

　(3)　技能検定合格証書等の交付

　　　１級及び単一等級の技能検定の合格者には厚生労働大臣名の、２級及び３級の技能検定の合格者には京都府知事名の合格証書を交付する。また、厚生労働大臣から、技能検定の合格者に対し、合格した等級の技能士章を交付する。

７　その他

1. 技能検定受検申請書及び受検案内は、京都府職業能力開発協会及び京都職業能力開発短期大学校（舞

鶴市上安）において配布する。

　　　なお、技能検定受検申請書及び受検案内の郵送を希望する場合は、封筒の表に「技能検定受検申請書用紙請求」と朱書きし、１部につき送料140円切手を同封の上、京都府職業能力開発協会に申し込むこと（２部以上を送付希望の場合は、あらかじめ京都府職業能力開発協会に送料の確認をすること。）。

　(2)　申請を受け付けた後は、申請を取り消し、又は受検しなかった場合であっても、手数料は返還しない。

　(3)　技能検定に関する問合せ先

　　ア　京都府職業能力開発協会

　　　　〒612-8416　京都市伏見区竹田流池町121の３

　　　　京都府立京都高等技術専門校２階

　　　　電話（075）642-5075

　　イ　京都府商工労働観光部人づくり推進課

　　　　京都市上京区下立売通新町西入薮ノ内町

　　　　電話（075）414-5105