

(第1面)

産業廃棄物処理計画書

令和 6 年 6 月 26 日

京都府知事 様



提出者 日本板硝子株式会社 舞鶴事業所
住 所 京都府舞鶴市大波下小字浜田255番地
氏 名 事業所長 小島 努
(法人にあっては、名称及び代表者の氏名)
電話番号 0773-62-2351

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	日本板硝子株式会社 舞鶴事業所
事業場の所在地	京都府舞鶴市大波下小字浜田255番地
計画期間	令和6年4月1日～令和7年3月31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
① 事業の種類	21：窯業・土石製品製造業
② 事業の規模	製造品出荷額（前年度）：46908百万円
③ 従業員数	702人
④ 産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙の通り

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

本社環境安全衛生部

#

舞鶴事業所 管理室長 (廃棄物処理責任者) = 最終処分場

#

産業廃棄物処理施設技術管理者

#

舞鶴事業所 管理室 (廃棄物処理担当者) = 特別管理産業廃棄物管理責任者

#

各製造工程 = 場内リサイクル

管理責任者 産業廃棄物処理施設技術管理者

#

協力会社
管理担当者

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

① 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	木くず	廃油
	排 出 量	234.355 t	186.74 t
	(これまでに実施した取組) 輸入木函の鉄パレット化		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	木くず	廃油
	排 出 量	234.355 t	186.74 t
	(今後実施する予定の取組) 特に無し		

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 57品目に細かく分類し、それぞれ適正なりサイクルをおこなう。
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 特に無し

(第2面)

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

本社環境安全衛生部

#

舞鶴事業所 管理室長 (廃棄物処理責任者) = 最終処分場

#

産業廃棄物処理施設技術管理者

#

舞鶴事業所 管理室 (廃棄物処理担当者) = 特別管理産業廃棄物管理責任者

#

各製造工程 = 場内リサイクル

管理責任者 産業廃棄物処理施設技術管理者

#

協力会社
管理担当者

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

① 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	汚泥	ガラスコンクリートくず
	排 出 量	1993.47 t	2729.205 t
	(これまでに実施した取組) 金属の分別をおこない売却。ガラス製品原料として売却。		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	汚泥	ガラスコンクリートくず
	排 出 量	1993.47 t	2729.205 t
	(今後実施する予定の取組) 売却の拡大。		

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 57品目に細かく分類し、それぞれ適正なリサイクルをおこなう。
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 特に無し。

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

本社環境安全衛生部

#

舞鶴事業所 管理室長 (廃棄物処理責任者) = 最終処分場

#

産業廃棄物処理施設技術管理者

#

舞鶴事業所 管理室 (廃棄物処理担当者) = 特別管理産業廃棄物管理責任者

#

各製造工程 = 場内リサイクル

管理責任者 産業廃棄物処理施設技術管理者

#

協力会社
管理担当者

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

① 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック	廃アルカリ
	排 出 量	196.003 t	7.05 t
	(これまでに実施した取組) 簡易包装品の購入。		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	廃プラスチック	廃アルカリ
	排 出 量	196.003 t	7.05 t
	(今後実施する予定の取組) 特に無し		

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 57品目に細かく分類し、それぞれ適正なりサイクルをおこなう。
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 特に無し。

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

本社環境安全衛生部

#

舞鶴事業所 管理室長 (廃棄物処理責任者) = 最終処分場

#

産業廃棄物処理施設技術管理者

#

舞鶴事業者 管理室 (廃棄物処理担当者) = 特別管理産業廃棄物管理責任者

#

各製造工程 = 場内リサイクル

管理責任者 産業廃棄物処理施設技術管理者

#

協力会社

管理担当者

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

① 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	蛍光灯	乾電池
	排 出 量	2.39 t	0.26 t
	(これまでに実施した取組) 特に無し		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	蛍光灯	乾電池
	排 出 量	2.39 t	0.26 t
	(今後実施する予定の取組) 特に無し		

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 57品目に細かく分類し、それぞれ適正なリサイクルをおこなう。
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 特に無し

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

本社環境安全衛生部

#

舞鶴事業所 管理室長 (廃棄物処理責任者) = 最終処分場

#

産業廃棄物処理施設技術管理者

#

舞鶴事業所 管理室 (廃棄物処理担当者) = 特別管理産業廃棄物管理責任者

#

各製造工程 = 場内リサイクル

管理責任者 産業廃棄物処理施設技術管理者

#

協力会社

管理担当者

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

② 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	金属くず	-
	排 出 量	0.003 t	- t
	(これまでに実施した取組) 特に無し		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	金属くず	-
	排 出 量	0.003 t	- t
	(今後実施する予定の取組) 特に無し		

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 57品目に細かく分類し、それぞれ適正なリサイクルをおこなう。
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 特に無し

(第3面)

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項

① 現状	【前年度（ - 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら再生利用を行った産業廃棄物の量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) -		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら再生利用を行う産業廃棄物の量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) -		

自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項

① 現状	【前年度（ - 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら熱回収を行った産業廃棄物の量	- t	- t
	自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) -		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら熱回収を行う産業廃棄物の量	- t	- t
	自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) -		

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

① 現状	【前年度（ - 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) -		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) -		

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

① 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	木くず	廃油
	全 処 理 委 託 量	234.355 t	186.74 t
	優良認定処理業者への処 理 委 託 量	4.95 t	60.22 t
	再生利用業者への処 理 委 託 量	234.355 t	186.74 t
	認定熱回収業者への処 理 委 託 量	- t	124.58 t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処 理 委 託 量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) 可能な限り再生利用業者への処理委託をおこない、最終処分量の低減をはかる。		

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

① 現状	【前年度（ - 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行った 産業廃棄物の量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) -		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行う 産業廃棄物の量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) -		

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

① 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	汚泥	廃アルカリ
	全 処 理 委 託 量	1993.47 t	7.05 t
	優良認定処理業者への 処 理 委 託 量	1993.47 t	7.05 t
	再生利用業者への 処 理 委 託 量	1993.47 t	7.05 t
	認定熱回収業者への 処 理 委 託 量	- t	- t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処 理 委 託 量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) 可能な限り再生利用業者への処理委託をおこない、最終処分量の低減をはかる。		

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

① 現状	【前年度（ - 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) -		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) -		

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

① 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	ガラスコンクリートくず	廃プラスチック
	全処理委託量	2729.205 t	196.003 t
	優良認定処理業者への処理委託量	817.15 t	137.945 t
	再生利用業者への処理委託量	2729.205 t	196.003 t
	認定熱回収業者への処理委託量	- t	- t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) 可能な限り再生利用業者への処理委託をおこない、最終処分量の低減をはかる。		

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

① 現状	【前年度（ - 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) -		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) -		

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

① 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	蛍光灯	乾電池
	全処理委託量	2.39 t	0.26 t
	優良認定処理業者への処理委託量	- t	- t
	再生利用業者への処理委託量	2.39 t	0.26 t
	認定熱回収業者への処理委託量	- t	- t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) 可能な限り再生利用業者への処理委託をおこない、最終処分量の低減をはかる。		

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

② 現状	【前年度（ - 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行った 産業廃棄物の量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) -		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	-	-
	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行う 産業廃棄物の量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) -		

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

② 現状	【前年度（ 5 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	金属くず	-
	全 処 理 委 託 量	0.003 t	- t
	優良認定処理業者への 処 理 委 託 量	0.003 t	- t
	再生利用業者への 処 理 委 託 量	0.003 t	- t
	認定熱回収業者への 処 理 委 託 量	- t	- t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処 理 委 託 量	- t	- t
	(これまでに実施した取組) 可能な限り再生利用業者への処理委託をおこない、最終処分量の低減をはかる。		

(第5面)

②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	木くず	廃油
	全処理委託量	234.355 t	186.74 t
	優良認定処理業者への 処理委託量	4.95 t	60.22 t
	再生利用業者への 処理委託量	234.355 t	186.74 t
	認定熱回収業者への 処理委託量	- t	124.58 t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) 優良認定処理業者を選定する。 環境マネジメントシステム導入業者の選定。 委託先処理業者には定期的に現地確認を実施する。		
※事務処理欄			

(第5面)

②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	廃アルカリ	汚泥
	全処理委託量	7.05 t	1993.47 t
	優良認定処理業者への 処理委託量	7.05 t	1993.47 t
	再生利用業者への 処理委託量	7.05 t	1993.47 t
	認定熱回収業者への 処理委託量	- t	- t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) 優良認定処理業者を選定する。 環境マネジメントシステム導入業者の選定。 委託先処理業者には定期的に現地確認を実施する。		
※事務処理欄			

(第5面)

②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	ガラスコンクリートくず	廃プラスチック
	全処理委託量	2729.205 t	196.003 t
	優良認定処理業者への 処理委託量	817.15 t	137.945 t
	再生利用業者への 処理委託量	2729.205 t	196.003 t
	認定熱回収業者への 処理委託量	- t	- t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) 優良認定処理業者を選定する。 環境マネジメントシステム導入業者の選定。 委託先処理業者には定期的に現地確認を実施する。		
	※事務処理欄		

②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	蛍光灯	乾電池
	全処理委託量	2.39 t	0.26 t
	優良認定処理業者への 処理委託量	- t	- t
	再生利用業者への 処理委託量	2.39 t	0.26 t
	認定熱回収業者への 処理委託量	- t	- t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) 優良認定処理業者を選定する。 環境マネジメントシステム導入業者の選定。 委託先処理業者には定期的に現地確認を実施する。		
※事務処理欄			

②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	金属くず	-
	全処理委託量	0.003 t	- t
	優良認定処理業者への 処理委託量	0.003 t	- t
	再生利用業者への 処理委託量	0.003 t	- t
	認定熱回収業者への 処理委託量	- t	- t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	- t	- t
	(今後実施する予定の取組) 優良認定処理業者を選定する。 環境マネジメントシステム導入業者の選定。 委託先処理業者には定期的に現地確認を実施する。		
※事務処理欄			

備考

- 1 前年度の産業廃棄物の発生量が1,000トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
 - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
 - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
 - (3)④欄には、当該事業場において生ずる産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令第6条の11第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 6 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「―」を記入すること。
- 7 ※欄は記入しないこと。

[illegible]

7 宛プラスチック → 業者委託

Figure 1 is a schematic diagram of a lighting system. It shows a vertical sequence of components: a power source (電源) at the top, followed by a switch (スイッチ), a relay (リレー), a transformer (変圧器), a fuse (遮断器), and a terminal block (端子台). Below these are six lighting fixtures, each consisting of a lamp holder (灯罩) and a lamp (灯泡). The fixtures are labeled 1 through 6. A dashed line indicates a connection from the power source to the first fixture (1). A solid line connects the fixtures in series. A dashed line also connects the power source to the sixth fixture (6).