

別記

第1号様式（第14条関係）

環境マネジメントシステム導入報告書

(宛 先) 京 都 府 知 事		平成30年 7月 20
住所 (法人にあっては、主たる事務所の所在地)		氏名 (法人にあっては、名称及び代表者の氏名)
兵庫県尼崎市潮江一丁目2番6号 尼崎フロントビル6階		SECカーボン株式会社 代表取締役社長 中島 耕
環 境 マ ネ ジ メ ン ト シ ス テ ム の 名 称		I S O 1 4 0 0 1
適 用 範 囲		SECカーボン株式会社 京都工場
導 入 年 月 日		1 9 9 8 年 1 2 月 2 8 日
認 証 番 号		J Q A - E M 0 6 7 8
基 本 方 針		京都工場は、人造黒鉛電極・アルミニウム製錬用カソードブロック・特殊炭素製品・高純度黒鉛粉末等の研究開発ならびに製造に関するすべての活動、製品及びサービスから生じる環境への影響を的確に捉え、環境負荷の低減と環境保全への貢献を、経営の最優先課題の一つとして、当工場で働く人又は当工場のために働く人が環境に配慮した行動をとります。
環境に配慮した事業活動を自主的に進めていくための目標 (以下「目標」という。)		【2018年度目標】 省エネルギー 地球温暖化防止 汚染の予防 地域の環境保全への貢献 廃棄物のリサイクル率98%以上
目標を達成するための取組の内容		省エネルギー 地球温暖化防止 ・R炉B棟検査場照明のLED化 ・コンプレッサ電力原単位の削減 ・No.2集塵機の稼働停止による節電 汚染の予防 ・ばいじん・粉じん・騒音・排水等、法規制値以下の厳守 ・緊急時における大気汚染及び水質汚濁の未然防止 地域の環境保全への貢献 ・ボランティアサポートプログラム協定 (福知山市、国土交通省、SECC) による清掃活動の実施。
目標を達成するための取組の進捗状況		省エネルギー 地球温暖化防止 ・R炉B棟検査場をLEDランプへの取替えを計画中 ・エアータンクを設置してロード運転を減らし電力削減を行っている。 ・小型、大型、超大型加工ラインの稼働集約により集塵機の稼働時間を減らす。 汚染の予防 ・福知山市協定及び京都府条例に基づいた測定を実施し、規制値に対する監視を適切に実施している。 地域の環境保全への貢献 ・ボランティアサポートプログラムによる清掃活動を年間6回実施している。 ※ゴミの投棄状況に応じて臨時活動を実施する。
目標を達成するための取組の成果及び当該成果に対する評価		概ね計画通りの進捗及び成果である。
事業活動に係る法令の遵守の状況		・当社に該当する法規制の一覧を作成し、定期的に順守状況の評価を実施している。 ・法規制及び福知山市環境保全協定及び京都府条例に基づき、環境設備の監視測定を実施し、結果の評価を行っている。 ・環境法令・条例の改正に対しては、外部業者からオンラインサービスにて情報提供を受けるシステムを導入し都度対応を実施している。 ・環境法規制等一覧表による順守評価を定期的 (2回/年) に実施している。
環境マネジメントシステムの評価及び見直しの内容		前期の原単位目標に対して急激な生産量増加が影響し、部署によってはエネルギー原単位の見直しや目標未達成となる状況が見られた。 今期のエネルギー原単位及び環境活動においては、現在、概ね目標通りに進捗している。 平成29年11月にEMS、QMSの統合及び2015年版MSへ移行を実施した。

注 認証番号の欄は、導入した環境マネジメントシステムについて第三者の認証を受けている場合のみ記入してください。